



**SAFETYFIRST**



## **PHYTOSAFETY® 100**

Technisches Datenblatt

### **SICHERHEITSSCHRANK FÜR DIE LAGERUNG VON PHYTOPHARMAKA, PESTIZIDEN UND PFLANZENSCHUTZMITTELN**

- Vollständig aus druckgebogenem Blech mit einer Dicke von 0,8 mm gefertigt, ausgestattet mit einer oberen Verstärkung Dicke 1,5 mm und einer unteren Verstärkung Dicke 1,2 mm.
- **Gemäß der Richtlinie 91/414/EWG gefertigt.**
- Ofenlackierung bei 190°C mit schwermetallfreien, warmhärtendem Pulver nach Entfettungs- und Phosphatierungsbehandlung.
- **4 wannenförmige Einlegeböden**, höhenverstellbar, aus elektroverzinktem Stahl ohne scharfe Kanten (Dreifachfalz an beiden Seiten). Tragfähigkeit der Einlegeböden 90 kg. Abmessungen Einlegeboden 390x930x30 mm.

- **1 Bodenwanne** aus elektroverzinktem, lackiertem Stahl ohne scharfe Kanten (Dreifachfalz an beiden Seiten). Fassungsvermögen zirka 43 l.
- Ausgestattet mit 2 Anschlagflügeln aus Metall, komplett mit Stangenschloss
- Mit Gittern an der Vorderseite für die natürliche Belüftung und mit oberer Öffnung für den eventuellen Anschluss an eine Filter-/Absauganlage.
- Farbe RAL 6005
- **Produkt-Haftpflichtversicherung**
- Außenabmessungen: **1000 x 470 x H 2000 mm**
- Gewicht: 76 kg
- Innenvolumen: 0,76 m<sup>3</sup>
- Der Schrank wird zerlegt geliefert und ist mit einem Kit für die leichte Montage ausgestattet.

**Zubehör:** KIT 01 (Absauganlage mit Aktivkohlegranulatfilter)